

# S.K.D. 4002

Hochtemperatur-Hochleistungsfett



## Die Vorteile auf einen Blick

- ✓ Vollsynthetisch
- ✓ Vielseitig einsetzbar
- ✓ Lange Gebrauchsdauer auch bei hohen Temperaturen
- ✓ Gute Förderbarkeit
- ✓ Reibungs- und verschleißmindernd
- ✓ Geringer Schmierstoffverbrauch
- ✓ Sehr weite Temperatureinsatzbereich
- ✓ Energieeinsparung durch dynamische Leichtlaufeigenschaften



## Eigenschaft

Rivolta S.K.D. 4002 ist ein walkstabiles, wasserbeständiges, hochtemperaturfestes Synthefett, konzipiert für den Einsatz in hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern. Neben alterungs-resistenten, synthetischen Grundölen und einem speziellen Verdicker enthält Rivolta S.K.D. 4002 ein neuartiges, zukunfts-weisendes Additivsystem, das optimale Druckfestigkeit bei allen Betriebsbedingungen sicherstellt.

## Anwendungsbereiche

### • Wälzlager:

- Hoch belastete Rillenkugellager, Kegelrollenlager, Nadel-lager bei sehr tiefen und sehr hohen Temperaturen wie z. B. Lagerungen in Gefriertunneln, Verdampferventilatoren, Lager in Löt-, Schweiß- und Brennschneidmaschinen, usw.
- Lagerungen in Elektromotoren, Ventilatoren, Lüftern und Heißgasgebläsen
- Geräuscharme Wälzlager

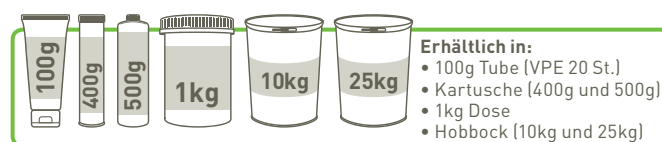
- Führungsrollenlager in Spannrahmen
- Kugellager in Kluppenketten von Textilmaschinen
- Wälzlager von Kalandern oder Beschichtungsanlagen
- Laufradlager in Ofen- und Autoklavenwagen
- Trag- und Führungsrollenlager in Förderanlagen und Öfen
- **Gleitlager:** die hohen Temperaturen ausgesetzt sind
- **Elektrische Kontakte:** Schmierung von Innenraumkontakten von Trennern, Schaltern etc.

## Materialverträglichkeit

Rivolta S.K.D. 4002 greift übliche Metalle, Kunststoffe, Lacke und mineralölbeständige Dichtungen nicht an. Das Produkt sollte **nicht** mit anderen Fetten vermischt werden.

## Vorbereitung der Schmierstelle

Verschmutzungen und alte Rückstände weitestgehend entfernen.



|               |             |
|---------------|-------------|
| <b>Form</b>   | pastös      |
| <b>Farbe</b>  | beige, opak |
| <b>Geruch</b> | mild        |

|                                                                                                          | Wert                                   | Norm         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|--------------|
| <b>Dichte bei +15 °C</b>                                                                                 | 0,87 g/ml                              | DIN 51757    |
| <b>Viskosität des Grundöls bei +40 °C</b>                                                                | 100 mm²/s                              | DIN 51562-1  |
| <b>Tropfpunkt</b>                                                                                        | > +250 °C                              | DIN ISO 2176 |
| <b>Walkpenetration</b>                                                                                   | 265–295 1/10 mm                        | DIN ISO 2137 |
| <b>Δ PW 100.000 Abweichung der Walkpenetration nach 100.000 Doppeltakten</b>                             | < 20 1/10 mm                           | -            |
| <b>NLGI-Klasse</b>                                                                                       | 2                                      | DIN 51818    |
| <b>Temperatur-Einsatzbereich</b>                                                                         | -50 °C bis +210 °C                     | -            |
| <b>S.R.V.-Test:<br/>T = +150/+50 bis +210 °C und 1 Mio./500.000 Lastwechsel<br/>Reibungskoeffizient:</b> | 0,060/0,060                            | DIN 51834    |
| <b>Verschleißverhalten:<br/>Kugel<br/>Scheibe</b>                                                        | 0,50/0,50 mm<br>< 1,00 / < 1,00 µm     |              |
| <b>Fließdruck</b>                                                                                        | 15 kPa bei +20 °C<br>55 kPa bei -35 °C | DIN 51805    |
| <b>Ölabscheidung bei +40 °C</b>                                                                          | < 1 % nach 18 h                        | DIN 51817    |
| <b>Korrosionswirkung gegenüber Stahl (SKF-Emcor)</b>                                                     | 0 und 0 Korr.-Grad                     | DIN 51802    |
| <b>Korrosionswirkung gegenüber Kupfer</b>                                                                | 1a                                     | DIN 51811    |